

AMACK

Mi-3T・Mi-10T HOT STAMPING MACHINE

- ・より静かに、より使い易くなったインバーター制御のモーター式ホットスタンピングマシンです。
- ・高い加圧精度を要求される紙、レザー、樹脂板など薄い製品にピッタリです。
- ・能率的で、高精度な加工のできるモーター式は応用範囲が広く、稼働率も抜群です。



M i - 3 T ・ M i - 1 0 T

■用 途

AMACK Miシリーズはインバーター制御を採用した、モーター式ホットスタンピングマシンです。高い加圧精度を要求される紙、フィルム、レザ、樹脂板などの薄い製品への箔押、ラベル抜き、などに最適です。もちろんその他プラスチック製品、木製品などへのスタンプも容易にこなします。

■特 長

- コンプレッサーが不要です。電源を確保すればすぐに作業ができます。
- 下死点位置精度、加圧時間精度が高く、薄い製品にも加工品質は安定しています。
- 静かです。給排気音や電磁弁の切換音やアイドル時のモーター音、クラッチブレーキの切換音がありません。
- スタンプ時の立ち上がり時間が短く、単位時間当たりのショット数が多いので、大変能率的です。
- スタンプの速度が自由に変更できます。
- 下死点停止位置補正機能付きですので、タメ押しを行う際の下死点停止位置が、スタンプ速度に応じて簡単に補正できます。
- 大型補助テーブル(フラット)が標準装備、薄い製品の取り回しが楽に行えます。
- 熱盤中心からの奥行寸法は加圧力(トン数)に応じて設定、製品の大きさにあった機種が選定できます。
- 保守点検が容易です。(グリスアップによる潤滑)油の注油がありませんので、油の飛散、蒸発による製品や箔への影響がありません。
- 操作パネルを前面に配置しましたので、座ったままのスイッチ操作が可能です。
- 熱盤予熱ができるヒーター予熱スイッチ付き(この時押しボタンスイッチは作動しません)
- タメ押しが不要な場合、スイッチ切替でワンショットスタンプができます。

■仕 様

形 式	M i - 3 T	M i - 1 0 T
最 大 加 圧 力	3,000kgf	10,000kgf
加 圧 方 式	エキセントリックカム方式	
加 圧 時 間 制 御	プレスタイマーによる時間設定(0~100sec)タメ押し切替スイッチ付	
モ ー タ ー 容 量	0.75kw	2.2kw
モ ー タ ー 制 御 方 式	低騒音型インバーター制御	
熱 盤 寸 法	250×160mm	400×300mm
テ ー ブ ル 寸 法	360×250mm	500×400mm
補 助 テ ー ブ ル 寸 法	600×400mm	800×650mm
熱 盤 ス ト ロ ーク	60mm	50mm
奥 行	250mm	300mm
熱 盤 の 開 き	0~140mm	0~200mm
箔 送 方 法	箔送遅延タイマー付きモーター駆動	
箔 送 寸 法	箔送りタイマーによる寸法設定(0~100Sec)	
最 大 ス タ ン プ 速 度	ドライサイクル 60回/分	
ヒ ー タ ー	1.2kw	3.0kw
使 用 電 力	AC200V 50/60HZ 3P 2.1kw	AC200V 50/60HZ 3P 5.3kw
機 械 寸 法	幅820mm 奥行975mm 高さ1380mm	幅860mm 奥行1285mm 高さ1675mm
機 械 重 量	約470kg	約920kg

■オプション

光電式箔送り装置、オートスライドテーブル、特殊箔送装置(2枚箔送・タテ送り)などオプションも各種用意しております。

外観、仕様は改良のため断りなく変更することがあります。

アマック株式会社

三重県伊賀市出後1057

TEL 0595-46-0071

FAX 0595-46-0072