

# AMACK *コンセプトは高能率、高性能そして省スペース*

ARS-100 楕円、角形、円筒成型品の外周転写機

ROLL ON HOT STAMPING MACHINE

お客様のニーズにお応えする様々な機能が小さなボディに集約！

カスタマイズも容易に対応出来る、フレキシブル設計です。

設置面積が小さく足元がスッキリ。製品の投入排出作業がスムーズに行えます。



オプション装着機

CAT. ARS-2010

# ARS-100

## 特 徴

### 転写条件設定に便利な機能がいっぱいです。

転写終了時にバックテンションを切るテンションカットオフ機能および自動2段切替バックテンションの採用で箔離れ時やオーバーラップのトラブルを軽減。

治具上昇端はストロークエンドでの使用が可能ですので、ライン入れ時の仕上がりが安定します。

治具のスタート角度は任意の角度に簡単に設定できます。(タッチパネルより数値入力)

治具-ロールセンター偏芯機能付き

箔送装置前後調整は箔掛け側、箔送り側で独立しても行えます。

真空発生器が標準装備、投入排出も楽に行えます。

ロールタッチ時のバウンドを抑制するクッション機能(クッション時間設定可)及び

ロール瞬停機能付き(時間設定可)

ロールヘッドの高さ調整が出来ますので、小径製品も能率よく仕事出来ます。

### もちろん調整部は工具レス

調整可能部(ロールヘッド高さ、ロール箔送前後、箔掛、箔送独立前後、ロール旋回、ロール仰角  
箔送装置旋回、治具中心偏芯調整 他)

非接触温度センサー採用でロールにキズがつきません。

ロール軸受けは両持ちですのでロール先端での圧逃げがありません。

### ミニテーブル昇降式で加工範囲が広がります。

ミニテーブル昇降式ですので端面押えのほか、2本ローラー受け治具やバックアップも容易に取り付け出来ますので、ボトルやブロー成型品(円筒品)へも対応可能です。

但しブロー成型品対応の場合オプションが必要です。

### 軽快な昇降動作

治具昇降部は高強度アルミ合金を使用、治具昇降のレスポンスを向上させています。

### 設置面積が小さく作業効率アップ

操作部をロールヘッド部に設置、そのため設置面積が小さくなり、製品をオペレーターのすぐ脇に設置できます。また、誤って設定が変更されることが無くなります。

また、機械前面部は開放され、投入排出時の治具へのアプローチがしやすい構造です。

## 仕 様

加 圧 方 式	エアーシリンダー直圧エアーサーボ制御
適 用 サ イ ズ	円筒の場合 最大φ130mm×長さ70mm 楕円、角形 最大φ130に内接～最小φ10に外接 縦横比=1:2 角部R=3以上 長さ70mm以内 ※
ロ ー ル サ イ ズ	直径100mm×幅100mm
熱盤上下ストローク	75mm
治 具 回 転 方 式	ACサーボモーターパルス制御
箔 送 り 方 式	光電/タイマー切替 モーター式インバーター制御
バックテンション	自動張力制御付パウダー式2段自動切替機能付
ヒ ー タ ー	遠赤外線ヒーター:6本
ヒ ー タ ー 容 量	300w×6本=1.8KW
電 源	AC200V 50/60Hz 3相 2.1kw
エ ー 消 費 量	1.76NL/サイクル
機 械 寸 法	幅800mm×奥行650mm×高さ1660mm
機 械 重 量	約290kg

※転写可能縦横比、角部Rは転写速度、製品形状によって変わります。

外観、仕様は改良のため断りなく変更することがあります。

## ア マ ッ ク 株 式 会 社

三重県伊賀市出後1057

TEL 0595-46-0071

FAX 0595-46-0072