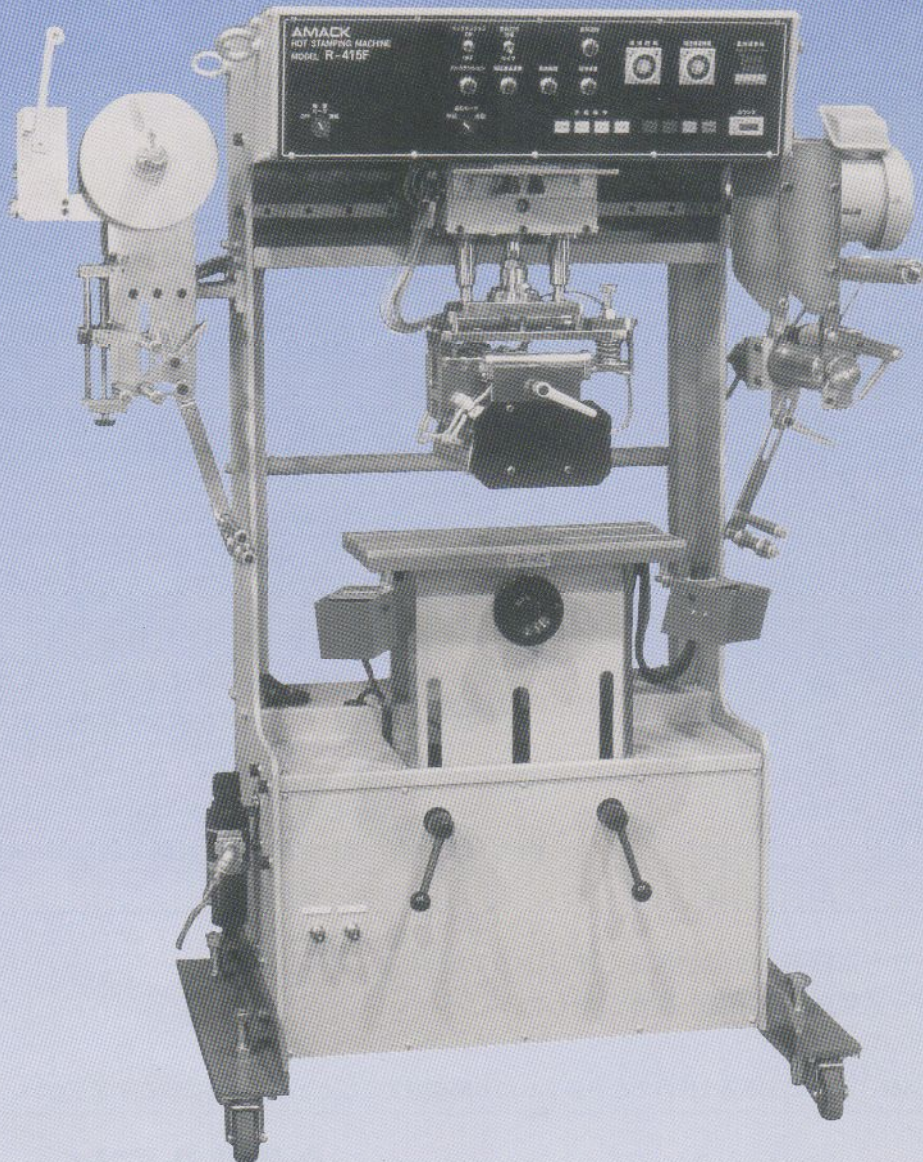


R415F-TP

平面ロール熱転写機

HOT STAMPING MACHINE ROLL ON TYPE

- ロールヘッド走行式の省スペース設計です。
- 使いやすさを追求した人にやさしい機械です。後や横からの調整や立ったり座ったりの調整は皆無です。
- エアーシリンダーによる加圧で、力強い転写が可能ですので条件出しも容易です。
又、加圧力調整もカンタン!!座ったままでOK。



R415F-TP

■本機は小型成型品の平面部に転写加工を施すロール式熱転写機です。

ロールヘッドが左右に走行する省スペース設計ですので小回りが効き工場内を有効に活用できます。

■特 徴

- 加圧方式はエア式ですので、加圧力管理が容易でメンテナンスも簡単です。
- フレーム構造ですので、加圧時の機械のタワミが少なく、精度のよい転写が可能です。
- ロールヘッドが左右に走行するので、テーブル走行式に比べ軽量、コンパクトです。
- 操作パネル、加圧量の調整、走行範囲の設定など調整機能を機械前面に集中させましたので、座ったままで調整が可能、作業効率も向上します。
- 箔送り装置はテーブルより上側にレイアウトしましたので、箔ガイドローラーの高さ調整は原則的に不要、段取換えに要する時間が短くて済みます。
また長い製品のワンポイント的な転写も可能です。
- 加圧量調整も手元のハンドルで簡単に行えます。
- 転写ロール走行はACモーター駆動ですので、転写速度が常に安定しています。
(気温や運転時間の長短によって、転写速度が変化することはありません。)

■仕 様

項 目	仕 様
加 圧 力	最高 300kgf
加 圧 方 式	エア式
転 写 範 囲	130mm幅×350mm長さ
転 写 ロール サ イ ズ	φ100mm×150mm (最大)
転写ロール昇降ストローク	60mm
転写ロール横行ストローク	400mm (可変)
転 写 ロール 横 走 行 方 式	ACモーターインバーター制御
テ ー ブ ル	サイズ：450mm幅×250mm奥行, T溝付
転写ロール下降時の最大開き	200mm
転写ロール中心からの奥行	最小部：240mm
箔 送 り 方 式	光電/タイマー切替式 モーター式
バ ッ ク テ ン シ ョ ン	自動張力調整付パウダークラッチ式
ヒ ー タ ー	セラミックヒーター 1.8kw
温 度 調 節	室温～摂氏300度 PID制御
使 用 箔 サ イ ズ	最大幅150mm 1インチ/3インチ紙管共用
使 用 電 力	3相 200V 50/60Hz 2.65kw
エ ー ス	圧縮空気 5～6kgf/cm
機 械 寸 法	幅約1350mm×奥行約700mm×高さ約1550mm
機 械 重 量	約300kg

■オプション：エアーサーボ機構、回転治具などオプションも用意しております。

タイマー式箔送り専用機も製作いたします。

外観、仕様など製品改良のため予告なしに一部変更することがありますのでご了承下さい。

AMACK

尼崎機械工業株式会社

本社・工場 〒518-1407 三重県伊賀市出後1057
TEL 0595-46-0071 FAX 0595-46-0072