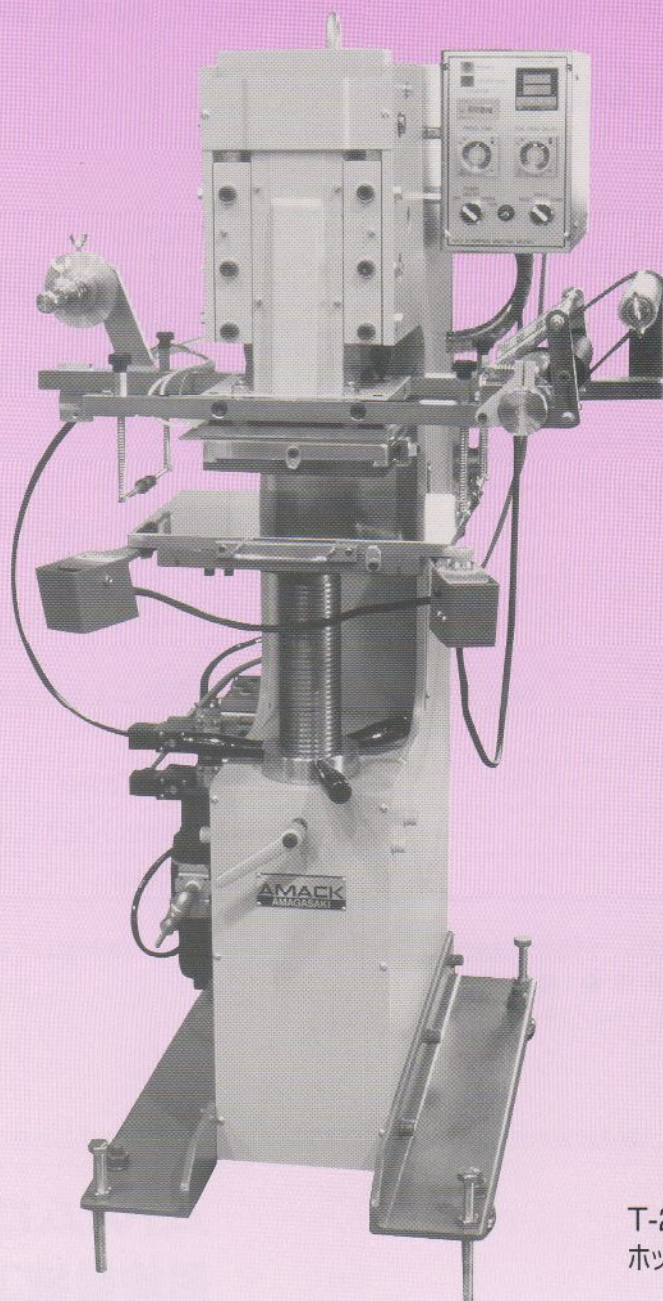


T-2A

HOT STAMPING MACHINE

- 力とスピードを兼ね備えた、エア式汎用機、使い易く小回りの効くマシンです。
- キャスター付ですので、機動性もバツグン、工場内を有効に活用できます。
- コストパフォーマンスに優れたアマックの自信作です。



T-2A
ホットスタンピングマシン

T-2A

■用途

AMACK T-2A形ホットスタンピングマシンは、高い能率と強力な加圧力を兼ね備えたトグル式アップダウン形汎用機です。プラスチック成形品や、紙、木製品、レザーなどの平面上への加工に適しています。

■特長

- 一体型溶接フレーム構造ですので、剛性が高く長年に亘って狂いが生じません。
- シングルトグル方式ですので、ダブルトグル式に比べて昇降速度が速く、能率よく作業が行なえます。
- キャスター付で移動が容易に行なえますので、据付位置の変更がカンタン、工場内を有効に活用できます。
- 制御回路、ヒーター、センサーはメンテが容易で、万一故障の際も簡単な部品の交換で対応できます。
- 箔巻取りはクリップ式ですので、ワンタッチで箔の取り付け、取り外しができます。
- 温度制御はPID制御を採用、設定温度と現在温度が同時にデジタル表示されますので、温度管理が容易に行なえます。又センサー断線の場合、エラー表示されます。
- 保守点検が容易です。油の注油がありません(グリスアップによる潤滑)ので、油の飛散、蒸発による製品や箔への影響が無く、室内や機械も美しく保てます。
- 白を基調にしたボディカラーで工場内に清潔感を与えます。

■仕様

最大加圧力	2,000kgf
加圧方式	シングルトグル方式
加圧時間制御	プレスタイマーによる時間設定 (0~100sec)
温度調節器	PID制御電子温度調節器
熱盤寸法	200mm×160mm
テーブル寸法	340mm×270mm
熱盤ストローク	60mm
奥行	220mm
熱盤の開き	0~210mm
箔送方式	遅延タイマー付エアーシリンダー式
箔送寸法	箔送シリンダーのストローク調整による寸法設定 (0~190mm)
ヒーター容量	1.0kW
使用電力	単相 AC200V 50/60Hz 1.1kW
機械寸法	幅720mm×奥行780mm×高さ1,360mm
機械重量	約300kg

■オプション：自動スライドテーブル、光電式箔送装置、特殊箔送装置などオプションを用意しております。

姉妹品として：●直圧型小形汎用機：600A/S、300A/S

●強力スタンピングマシン：T-4A3、T-6A3、T-10A3

外観、仕様など製品改良のため予告なしに一部変更することがありますのでご了承下さい。

AMACK

尼崎機械工業株式会社

本社・工場/三重県伊賀市出後1057 〒518-1407

TEL0595-46-0071(代表) FAX0595-46-0072

堺・工場/大阪府堺市西区浜寺石津町東3丁7-27 〒592-8335

TEL072-243-0420

CAT.1001.01